



H3008lv 聚氨酯热熔胶

H3008lv 是一款高初粘强度,湿气固化型单组份聚氨酯热熔胶。具有固化速度快,可快速达到定位粘接强度,提高产品组装生产效率。对塑料、金属、玻璃等材料表现出优异的平衡粘接性能。适用于各类消费电子边框、显示屏框组装粘接。

产品描述

产品特性

项目	描述
技术类型	改性聚氨酯
外观 (未固化时)	黑色
组分	单组分
固化方式	熔融后冷却+湿气固化
产品应用	● TWS 耳机组装 ● 智能手机组装 ● 平板电脑组装 ● 其他结构性粘接

产品优点

- 初粘强度高, 定位快
- 施胶后强度上升快
- 固化粘接性能优异
- 优异耐湿热性能

产品性能

基本性能

项目	典型值	备注
粘度(cPs)	4300	Brookfield - Thermosel, 100 °C Spindle 27
	3100	Brookfield - Thermosel, 110 °C Spindle 27
	2100	Brookfield - Thermosel, 120 °C Spindle 27
密度(g/cm ³)	1.02	/



预热时间 (min)	20-30	/
开放时间 (min)	5-6	/
建议使用针头 G	19-24	/

固化后性能

在推荐的条件下固化：

项目		典型值
物理性能	硬度 (Shore A)	80
	断裂延伸率(%)	>750
初粘剪切强度 PC/PC(Mpa)	2min	0.1
	10min	0.6
	30min	0.8
粘接剪切强度 (Mpa)	PC/ABS	6.0
	PC/PC	11.0
	PC/Al	6.5
	PC/PA	6.0

测试环境：25℃，60%RH

粘接材料表面预处理

塑料：用蘸有异丙醇的棉布对塑料表面清洁，待溶剂挥发后再进行点胶粘结。当塑料表面受脱模剂污染，需用异丙醇处理的同时用精细纱布打磨，待溶剂挥发后再进行点胶粘结。

金属：用蘸有丁酮的棉布对金属表面清洁，同时用精细纱布打磨，待溶剂挥发后进行点胶粘结。

玻璃：用蘸有丁酮的棉布对玻璃表面清洁，待溶剂挥发后进行点胶粘结。在高温/高湿的条件下，须考虑使用底涂处。

固化说明

1. H3008lv 固化原理是在常温条件下，改性聚氨酯分子与湿气分子发生化学反应形成稳定化合物的过程，完全反应仍需 24 小时以上，建议在胶水固化 24 小时之后做强度测试。
2. 由于 H3008 lv 属反应型热熔型胶粘剂，而且其固化过程需要与湿气发生化学反应。故环境温度，湿度，以及点胶量等因素都可能导致粘接与固化效果存在略微差异。



3. 在冬天气温偏低的情况下，胶水的开放时间会缩短，应当适当提高加热温度，恒温恒湿的生产环境会达到更加稳定的粘接效果

以上固化条件仅是推荐的指南。固化条件（时间和温度）应依据客户经验、应用要求、固化设备、烤箱负载、实际烤箱温度而不同。

使用及注意事项

1. 建议使用点胶温度为 110-120°C，气压控制在 2-6Bar，针头型号为 19-24#，温度越高，气压越大，出胶量越大，点胶前须排胶至胶水出胶顺畅；
2. 胶水置于 110-120°C 预热熔融 20-30min，熔融后观察胶管出胶口和尾部是否存在结皮，若有须要挑出再使用；
3. 贴合件表面须清洁、干燥、无油和油脂；点胶后进行贴合组装，为确保更佳的粘接效果工件贴合后保压 10~15min。
4. 使用温度应小于 130°C，防止高温高压下出现爆管现象。
5. 胶水不可多次重复加热使用，拆封后须在 8 小时内使用完。
6. 使用时避免与人体直接接触，注意高温烫伤。
7. 如产品过保质期，请测试后再确定是否使用。
8. 工作场所应保持清洁、空气流通。

标准包装

- 30ml/支
- 根据客户要求

产品储存及运输

1. 本产品无毒性、无危险性，遵循标准化学品运输和储存。
2. 将产品存贮于未开封的原装容器内，并存放在干净、干燥的区域。存储信息同时标注于产品外包装标签。

本产品最佳存储条件：8-28°C，质保期 6 个月。

为防止未使用产品受到污染，请不要将任何材料放回原装容器。本公司不对在前述情况以外的条件下被污染或储存的产品承担责任。更具体的保存期限信息，请咨询 Hanlicon 应用工程师。

注：本文中所含的各种数据仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的产品应用外，及未采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害



都是用户自己的责任。本公司明确声明对所有因销售公司产品或特定场合下使用本公司产品而出现的问题，包括针对某一特殊用途的适用性问题，我们不承担责任。公司明确声明对任何必然的或意外损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。

湖南创瑾科技有限公司

中国湖南省长沙市宁乡经济技术开发区谐园北路

中国长沙智能终端产业园 5 号栋

Tel: +86-731-87827556

www.trumjin.com